



## HPLC Column 異常狀況詢問表

< P1 >

※1. Column 廠牌／種類／長度／直徑／粒徑／序號(S/N)／批號(Lot/No) ?

※2. Column 購買時間? (P.O NO.立行會填寫)

※3. Column 使用時間 (Column 使用起始日? 異常狀況發生時間?)

※4. Column 使用頻率 (大約已作多少 Injection) ?

※5. Column 分析條件?

\* 分析物名稱 (Compounds) :

\* 分析物來源 (Sample Matrix) :

\* Sample concentration :

\* Injection volume :

\* Flow Rate :

\* Detector :

\* Temperature :

\*移動相 : (A)

(B)

\*pH 值 :

※6. HPLC 系統所顯示的背景壓力值 (Back pressure) psi ?

<未裝 Prefilter, Guard column, main column 之情況下>

※7. 目前實驗的壓力值?

〈主 column 除外, 有加裝 prefilter 或 Guard column?請告知〉

※8. Column 停用後之清洗和保存方式? 〈請詳述〉

※9. 此次反應 Column 異常狀況請詳述之, 並請 e-mail 分析圖譜以便輔助探討。

※10. 為了先快速確認貴司實驗之異常狀況是來自〈一〉Column 本身〈二〉實驗系統、方法條件、人員操作……, 請依 Column 內隨附之 COA 條件, 再作一次 COA Test, 並將①出廠 COA 圖譜  
②再作 COA Test 圖譜提供給立行

P.S. 若 COA Test 正常代表 Column 是 OK 的, 反之則代表 Column 有狀況, 請依立行提供之清洗或再生方法後, 再作一次 COA Test, 若 COA Test 仍然不 OK, 則代表 Column 應淘汰, 無法再繼續使用。

~如有壓力異常狀況需反應, 請續填第二頁~



## HPLC Column 異常狀況詢問表

< P2 >

1. 主 Column 目前異常之壓力值？主 Column 使用正常時之壓力值？
2. 主 Column 前有加裝 Prefilter 或 Guard column 嗎？  
(若”有”請續答問題 3，若”無”請跳答問題 4)。
3. 異常壓力值出現後，有先行更換 Prefilter 或 Guard column 嗎？  
更換後壓力值回復正常否？
4. 主 Column 有作正向清洗或逆向清洗嗎？清洗步驟為何？清洗後壓力值有下降嗎？

～感謝您的填表，待與原廠討論後，我們會儘快與您聯絡～