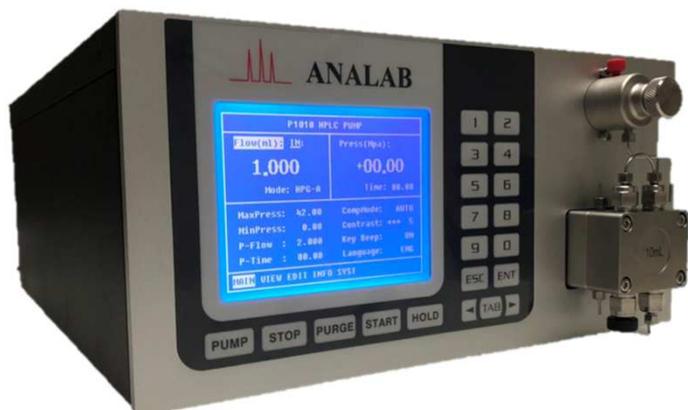


高壓輸液幫浦-不鏽鋼產品規格



| 類型 | 型號 | 流速範圍 | 最大耐壓 | 流量精度 | 流量重複性 |
|-----|--------|----------------|-------|------|--------|
| 分析型 | P2010 | 0.01-10mL/min | 42MPa | ±2% | RSD≤1% |
| 半製備 | P2050 | 0.01-50mL/min | 30MPa | | |
| 製備級 | P2100 | 0.01-100mL/min | 20MPa | | |
| | P2200 | 0.1-200mL/min | 10MPa | | |
| | P2300 | 0.1-300mL/min | | | |
| | P2600 | 0.1-600mL/min | | | |
| | P2001L | 0.1-1000mL/min | | | |
| | P2003L | 0.1-3000mL/min | | | |

壓力脈衝：≤0.2MPa

多種材質幫浦頭，滿足更廣的應用領域，材質規格及價格，敬請詢問。
(不鏽鋼、鈦合金、哈氏合金、PEEK、PCTFE及PTFE)

| | |
|----------|---------------------------------------|
| 低流速脈衝 | 採用電子阻尼控制技術有效控制流量脈衝，保證最低基線雜訊。 |
| 長密封圈使用壽命 | 浮動活塞設計，保證高壓密封圈使用壽命。 |
| 活塞清洗 | 防止由於高鹽濃度的緩衝溶液結晶而縮短密封圈使用壽命。 |
| 友善的操作界面 | 320X240 4.7英吋液晶顯示，使用者程式，可執行流量、梯度程式設計。 |
| 梯度並聯 | 最多可支援至2台並聯高壓混合梯度。 |